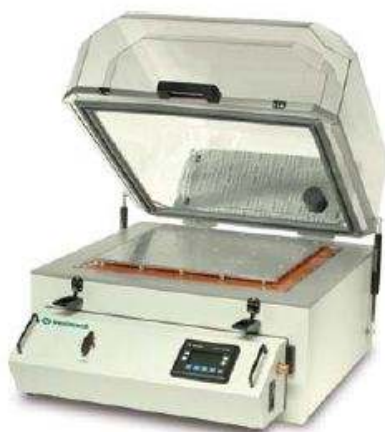


## HALT/HASS-Systeme, Typhoon-Serie



*OVTT-System*



*Typhoon 2.0*



*Typhoon 4.0*

Die Systeme sind technologisch führend in der Zuverlässigkeitsprüfung von Produkten während der Produktentwicklung (HALT\*) und nach der Fertigung (HASS\*\*). Mit kombinierten Prüfmethoden (Hitze, Kälte und Vibration) erkennen sie über 30% der unter Belastung möglichen Produktausfälle bereits vor Auslieferung. Die Validierungszeit neuer Produkte und ihre Markteinführung werden beschleunigt. Gleichzeitig verringert sich das Kostenrisiko aus Gewährleistungsansprüchen, für Wartungseinsätze oder sogar Rückrufaktionen, die sich zudem auch imageschädigend auswirken können.

### Übersicht Qualmark Typhoon-Serie, Grundkonfiguration

Typ	OVTT	Typhoon 1.5	Typhoon 2.0	Typhoon 2.5
Außenabmessungen (BxTxH in mm)	686x883x557	985x1171x2030	985x1171x2030	1425x1748x2134
Tischgröße in mm	457x457	457x457	610x610	762x762
Max. Zuladung in kg	23	45	45	145
Beschleunigung in gRMS	5-40	5-100	5-100	5-100
Temperaturbereich in °C	-	-100°C bis +200°C	-100°C bis +200°C	-100°C bis +200°C
Änderungsgeschwindigkeit in °C/min	-	70°C - 100°C/min	70°C - 100°C/min	70°C - 100°C/min

Typ	Typhoon 3.0	Typhoon 4.0	Typhoon 8.0
Außenabmessungen (BxTxH in mm)	1425x1748x2134	1759x2003x2640	2093x3142x2618
Tischgröße in mm	914x914	1220x1220	2540x1220
Max. Zuladung in kg	204	272	544
Beschleunigung in gRMS	5-100	5-100	5-100
Temperaturbereich in °C	-100°C bis +200°C	-100°C bis +200°C*	-100°C bis +200°C
Änderungsgeschwindigkeit in °C/min	70°C - 100°C/min	70°C - 100°C/min	70°C - 100°C/min

Diverse Kundenspezifische Optionen auf Anfrage möglich